

生木・根株の破碎

一次クラッシャへの投入前処理が必要です。粗割してから投入願います。そのままですと刃物が引っ掛からず空回りし、破碎出来ません。

二次クラッシャは高速ハンマーで破碎しますが、生木の繊維質が強く叩いただけでは破碎出来ません。点検蓋内側に取付けてある突起固定刃と、高速回転ハンマーの組合せで破碎します。処理量は半分くらいに減少します。

バックホーで粗割りしてから投入



木の根



粗割りした木の根

廃木材フラッシャ WE・HC

二次クラッシャヘッド 固定磁選機



上部に鉄を吸着、クラッシャ停止後、扉を開け吸着された鉄を除去。

●廃木材クラッシャ WE・HC 仕様

機 種	WE・HC 44×75		WE・HC 74×110	
	一次 2軸ロール式	二次 高速ハンマー	一次 2軸ロール式	二次 高速ハンマー
破 碎 室 大 き さ	900×1960(1604)	878×650	900×1954	1052×650
破 碎 機 動 力	22kw×2=44kW	75kW	37kw×2=74kW	110kW
総 動 力 目 安	130kW		200kW	
破 碎 機 重 量	11,000(9,900)kg	7,200kg	12,200kg	9,100kg
発 電 機 目 安	400KVA以上		700KVA以上	



廃木材クラッシャ WE・HC



一次破碎機 (2軸ロール式)



二次破碎機 (高速ハンマー式)

●本カタログ記載内容は2023年7月現在のものです。改良等により内容に変更が生じる場合がありますので予めご了承ください。

販売店

E 株式会社 エイシン

本 社
〒940-2132 新潟県長岡市才津南町1713番地
TEL (0258) 46-5537 FAX (0258) 46-5532
E-mail: eishin@crocus.ocn.ne.jp

魚沼工場
〒948-0304 新潟県十日町市木落1760番地
TEL (025) 768-4448 FAX (025) 768-4447
E-mail: eishin-u@eagle.ocn.ne.jp



廃木材フラッシャ

WE・HC

(総動力130~200kW)

ボルト・ハゴ板・カスガイ
金物付木材(鉄)そのまま投入OK



エイシン

廃木材クラッシャ WE・HC

(総動力130～200kW)

大割・投入バックホー

バックホーでクラッシャ投入前の大割作業が必ず必要です。この作業で処理量が決まります。



ボルト・ハゴ板・カスガイ

金物付木材(鉄)そのまま投入OK

3段構えの『鉄除去』

カーブミラー (オプション)
破碎状況を見ながら投入作業を行います。

処理現場から生まれたシステムです。

一次と二次に破碎工程を分け、それぞれに鉄除去し金属騒音をおさえスムーズな連続破碎処理を実現。集塵装置の取付で粉塵発生が少ない、環境に配慮したシステムです。

大きな 特長

- ① 金物除去作業を減らしてコストダウン。
- ② 金物を除いてからの破碎でトラブル減少。
- ③ 国産標準部品にてメンテナンスしやすい。

④ 二次クラッシャヘッド 固定磁選機

一次磁選機を通過してしまい、二次クラッシャに入りハンマーで叩き上げられた鉄を吸着。破碎室を守るセーフティマグネット。

スクリーン飛出防止板で
オーバーサイズ用フルイ不要

① 一次粗割クラッシャ WE

金物付廃木材を2軸がゆっくり回転し、引き裂き・へし折り粗割し、大きな金物を外す。

② 一次磁選機

粗割で木材から外れた鉄を除去。大きな鉄を除去するので、トラブルが少ない。

③ 二次ハンマークラッシャ HC

釘などがついた粗割材を高速ハンマーで叩いて破碎。刃物スイング可動で、金物・異物に強い。下部スクリーン穴より、木材排出。

⑤ 二次磁選機

細かく破碎されたチップの中から、釘などを吸着する。

⑥ チップストックヤード

飛出し防止板はオーバー材が少なく、篩効果も有ります。高品質の燃料チップ。

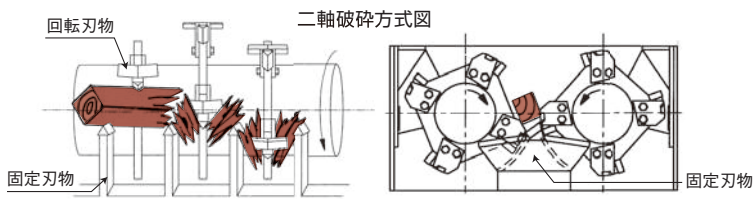
特徴ある破碎方式



柱・梁 破碎



羽根付破碎刃



回転刃物

二軸破碎方式図

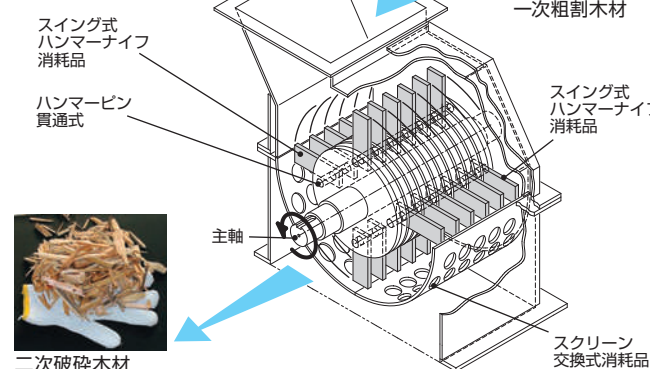
固定刃物



一次磁選機

ハンマークラッシャの構造

割れない金属や硬い異物に対してハンマーがスイングし破損を防止します。



二次破碎木材



一次粗割木材

スイング式ハンマーナイフ消耗品

ハンマーピン貫通式

主軸

スクリーン交換式消耗品



スクリーン



裏側に飛出防止板取付



集塵機