

生木・根株の破碎

一次クラッシャへの投入前処理が必要です。粗割してから投入願います。
そのままだと刃物が引っ掛からず空回りし、破碎出来ません。

二次クラッシャは高速ハンマーで破碎しますが、生木の纖維質が強く叩いただけでは破碎出来ません。点検蓋内側に取付けてある突起固定刃と、高速回転ハンマーの組合せで破碎します。処理量は半分くらいに減少します。



木の根

粗割りした木の根

廃木材クラッシャ WE・HC

二次クラッシャヘッド 固定磁選機



上部に鉄を吸着、クラッシャ停止後、扉を開け吸着された鉄を除去。

●廃木材クラッシャ WE・HC 仕様

機種	WE・HC 44×75		WE・HC 74×110	
	一次	二次	一次	二次
破砕方式	2軸ロール式	高速ハンマー	2軸ロール式	高速ハンマー
破砕室大きさ	900×1960(1604)	878×650	900×1954	1052×650
破砕機動力	22kW×2=44kW	75kW	37kW×2=74kW	110kW
総動力目安	130kW		200kW	
破砕機重量	11,000(9,900)kg	7,200kg	12,200kg	9,100kg
発電機目安	400KVA以上		700KVA以上	



廃木材クラッシャ WE・HC



一次破碎機(2軸ロール式)



二次破碎機(高速ハンマー式)

●本カタログ記載内容は2023年7月現在のものです。改良等により内容に変更が生じる場合がありますので予めご了承ください。

販売店

 株式会社 エイシン

本社

〒940-2132 新潟県長岡市才津南町1713番地
TEL (0258) 46-5537 FAX (0258) 46-5532
E-mail: eishin@crocus.ocn.ne.jp

魚沼工場

〒948-0304 新潟県十日町市木落1760番地
TEL (025) 768-4448 FAX (025) 768-4447
E-mail: eishin-u@eagle.ocn.ne.jp

廃木材クラッシャ WE・HC

(総動力130~200kW)



エイシン

廃木材クラッシャ WE・HC

(総動力130~200kW)

大割・投入バックホー

バックホーでクラッシャ投入前の大作業が必ず必要です。この作業で処理量が決まります。



ボルト・ハゴ板・カスガイ
金物付木材(鉄)そのまま投入OK

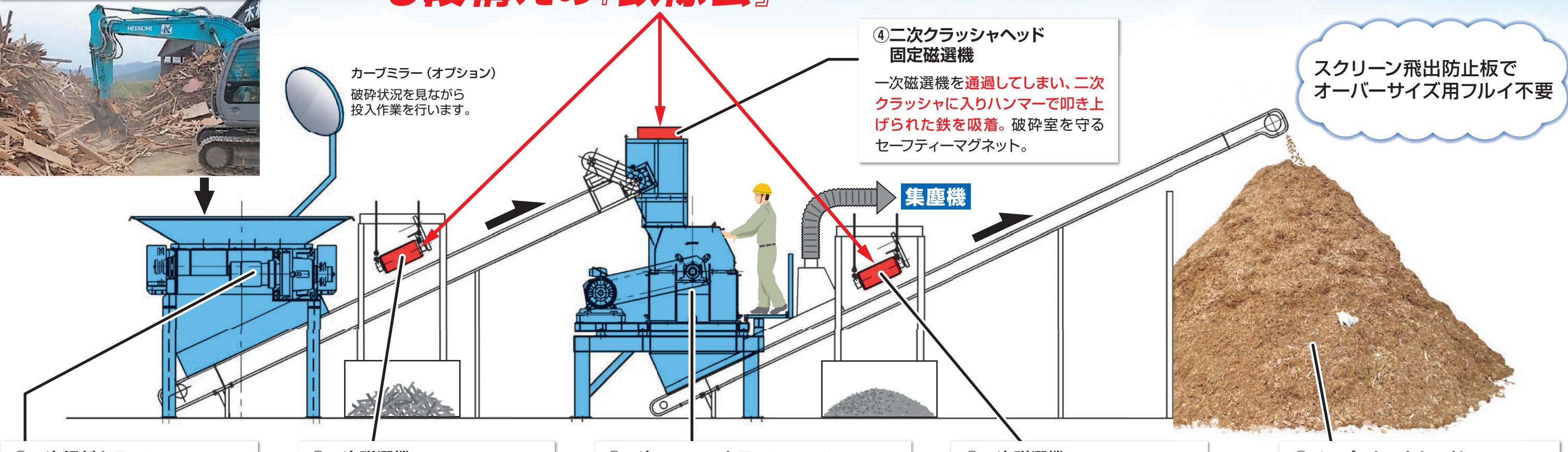
3段構えの『鉄除去』

処理現場から生まれたシステムです。

一次と二次に破碎工程を分け、それぞれに鉄除去し金属騒音をおさえスムーズな連続破碎処理を実現。集塵装置の取付で粉塵発生が少ない、環境に配慮したシステムです。

大きな特長

- ①金物除去作業を減らしてコストダウン。
- ②金物を除いてからの破碎でトラブル減少。
- ③国産標準部品にてメンテナンスしやすい。



①一次粗割クラッシャ WE

金物付廃木材を2軸がゆっくり回転し、引き裂き・へし折り粗割し、大きな金物を外す。

②一次磁選機

粗割で木材から外れた鉄を除去。大きな鉄を除去するので、トラブルが少ない。

③二次ハンマークラッシャ HC

釘などがついた粗割材を高速ハンマーで叩いて破碎。刃物スイング可動で、金物・異物に強い。下部スクリーン穴より、木材排出。

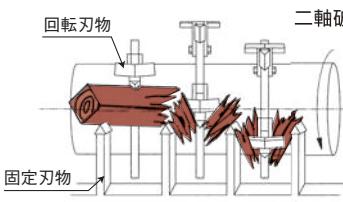
④二次磁選機

細かく破碎されたチップの中から、釘などを吸着する。

⑤チップストックヤード

飛出し防止板はオーバー材が少なく、篩効果もあります。高品質の燃料チップ。

特徴ある破碎方式



ハンマークラッシャの構造

割れない金属や硬い異物に対してハンマーがスイングし破損を防止します。

